



**СТРОП
АРСЕНАЛ**

КАТАЛОГ

ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА
ГРУЗОЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Траверсы





Изготовление траверсы для подъёма груза – самостоятельный проектно-производственный цикл в компании ООО «Строп-Арсенал» без отклонений от правильной технологии изготовления грузоподъёмных траверс.

- металлоемкость и профиль траверсы подбирается исходя из двукратного запаса прочности;
- современнейшее оборудование для производства траверс;
- аттестованный квалифицированный персонал;
- краска, подобрана и предназначенная исключительно для крановой техники;
- правильная технология сушки покрашенной траверсы в сушильной камере;
- упаковка траверсы, позволяет транспортировать подобные металлоконструкции без опасения получить сколы или повредить ЛКП в процессе перевозки.

Траверсы проверены, испытаны и соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».



1. Принимаем заявку на изготовление траверсы в виде заполненного опросного листа, в котором фиксируем:

- Вид и тип траверсы;
- Грузоподъёмность;
- Размеры;
- Тип концевых элементов;
- Способ подвеса траверсы;
- Вид и особенности поднимаемого груза и т.д.

В случае типового решения – изготавливаем траверсу по имеющейся проектной документации.

2. На основе заполненного опросного листа, формируем Техническое задание на разработку и проектирование траверсы в конструкторско-технологический отдел, где:

Анализируем входные данные от заказчика и по результатам:

- Выбираем марку стали;
- Подбираем наиболее оптимальные типы сортамента для каждого элемента траверсы;
- Проектируем трехмерную модель будущей траверсы ;
- При помощи CAD-систем симулируем расчетные нагрузки на полученную 3D модель изготавливаемой траверсы;
- Рассчитываем прочностные характеристики траверсы.

3. Разрабатываем конструкторскую документацию

- Расчеты;
- Чертежи на траверсу;
- Техническое описание изделия;
- Паспорт и руководство по эксплуатации.

На основе конструкторской документации составляем Технологический процесс производства траверсы – перечень и порядок производственных операций.



Заготовительный участок

Распиловка металлопроката производится на ленточнопильных станках с ЧПУ фирмы Pilous (Чехия).

Резка листа на заготовки необходимой формы и длины выполняется на станках газоплазменной резки с ЧПУ от ESAB (Швеция).



Сварочный участок

Сварочный участок – сборка элементов конструкции по чертежам. Сварочное производство организовано в соответствии с требованием НАКС /Национальное Агентство Контроля Сварки/ и ее иерархией, с подтверждением квалификации специалиста каждого уровня.



- ▶ За организацию проведения сварочных работ, а также их подготовку и разработку производственно-технической документации отвечает специалист 3-го уровня - аттестованный Технолог-сварщик.
- ▶ За контроль качества выполняемых сварочных работ, отвечают специалисты 2-го уровня - Контролеры-дефектоскописты.
- ▶ За качественное выполнение непосредственно сварочных работ отвечают специалисты 1-го уровня - аттестованные сварщики.

Применение сварочных кондукторов обеспечивает качество и точность сборки при сварке узлов траверсы. Немецкое сварочное оборудование фирмы Logch и опытные аттестованные сварщики исключают наличие таких дефектов в сварочном шве, как:

- ▶ Усадочные раковины и кратеры;
- ▶ Трещины;
- ▶ Несплавления.





Участок механообработки

Проверка точности и качества составных элементов изделия и этапов производства траверс.

Механическая обработка деталей при изготовлении траверс, выполняется для:

- ▶ обеспечения лучшей собираемости и долговечности самого изделия;
- ▶ высокой точности сборки и состыковки готовой траверсы с грузом или другими ГПМ - например, для точного крепления траверсы на верхний или боковой фитинг контейнера.

Механическая обработка деталей выполняется как на отечественных универсальных станках, так и на оборудовании с ЧПУ от ведущих мировых производителей, в т.ч. Okuma (Япония), Akira Seiki (Тайвань) и др.



Промежуточный контроль

Промежуточный контроль – проверка точности и качества составных элементов изделия и этапов производства траверс.



Сборка траверсы



Покраска готовой траверсы

Покраска готовой траверсы и нанесение упреждающей разметки и информации о грузоподъёмности осуществляется специальной краской, устойчивой к атмосферным воздействиям и агрессивным средам в окрасочно-сушильной камере Oskas (Россия) краскопультами Sata (Германия).



Упаковка и отгрузка траверсы





В зависимости от размеров и характера поднимаемых грузов, компания Стрoп-Арсенал изготавливает траверсы, которые имеют различную конструкцию и форму ее несущих элементов. Конструкция траверс определяется геометрическими размерами груза, условиями эксплуатации траверсы, а также техническими характеристиками грузоподъемного крана, на крюк которого траверса навешивается.

Линейные траверсы с подвесом за центр – ТЛЦ

ТЛЦ - А / Б

ТЛЦ - траверса линейная с подъемом за центр

А - грузоподъемность траверсы в тоннах

В - длина траверсы ТЛЦ в миллиметрах

Такие траверсы используют:

- ▶ для поднятия грузов в ограниченном по высоте пространстве;
- ▶ для перемещения железнодорожных рельсов;
- ▶ при погрузке и разгрузке контейнеров, листового металла, профлиста, труб, бревен и пиломатериалов.

Линейная траверса ТЛЦ навешивается на крюк грузоподъемного крана через центральную проушину.



Линейные траверсы с подвесом за края – ТЛК

ТЛК - А / Б

ТЛК - траверса линейная с подъемом за края

А - грузоподъемность траверсы в тоннах

Б - длина траверсы в миллиметрах

Такие траверсы используют:

- ▶ для подъема грузов в неограниченном по высоте пространстве;
- ▶ для перемещении железнодорожных рельсов;
- ▶ при погрузке и разгрузке контейнеров, листового металла, профлиста, труб, бревен и пиломатериалов.

Линейная траверса ТЛК навешивается на крюк крана с помощью двухветвевго стропа или с помощью двух двухпетлевых стропов.



Пространственные траверсы с подвесом за края – ТСК

ТСК - А / Б / С

ТСК - траверса спредер с подъёмом за края;
А - грузоподъёмность траверсы в тоннах;
Б - длина траверсы в миллиметрах;
С - ширина траверсы в миллиметрах.

Рамные траверсы ТСК применяют как промежуточный элемент между подъёмным краном и перемещаемым грузом при погрузочно-разгрузочных работах, где высота подъёма не ограничена.

Траверса ТСК представляет жесткую рамную конструкцию.

Допускается изготовление и разборной конструкции по желанию заказчика.

ТСК – траверса спредер с подъёмом за края – Подвес траверсы спредера на крюк подъёмного крана осуществляется за края конструкции четырёхветвевыми стропами.

Устойчивая технологическая конструкция для перемещения габаритных грузов.



Пространственные траверсы с подвесом за центр - ТСЦ

ТСЦ - А / Б / С

ТСЦ - траверса спредер с подъёмом за центр;
А - грузоподъёмность траверсы в тоннах;
Б - длина траверсы в миллиметрах;
С - ширина траверсы в миллиметрах.

➤ Траверса спредер для подъёма контейнеров ТСЦ — стальная конструкция для подъёма и перемещения тяжелых и крупногабаритных грузов, с подвешиванием самой траверсы за центральный элемент крепления к грузовой технике;

➤ Подвес рамной траверсы на крюк подъёмного крана осуществляется за центральную проушину конструкции;

➤ Центр тяжести перемещаемого объекта должен находиться по центру;

➤ Менее устойчивая конструкция;

➤ Применяется в условиях ограниченного пространства по высоте.

Использование траверс для подъёма и перемещения различных грузов обусловлено тем, что они:

➤ Помогают равномерно распределить усилие между креплениями груза;

➤ Исключают нежелательные деформации самого груза при такелажных работах;

➤ Повышают безопасность погрузочно-разгрузочных работ.





Для ваших технологических нужд, все траверсы мы комплектуем различными концевыми элементами.



Продольное звено



Поперечное звено



Продольный крюк



Поперечный крюк



Поперечная скоба



Две продольные скобы



Продольная скоба



Двойная продольная проушина



Поперечная проушина



Продольная проушина



Поперечный палец



**СТРОП
АРСЕНАЛ**

+7 (343) 200-99-79
<https://strop-arsenal.ru>
zakaz@strop-arsenal.ru
г. Екатеринбург