



**СТРОП
АРСЕНАЛ**

КАТАЛОГ

ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА
ГРУЗОЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Траверсы: готовые решения





Изготовление траверсы для подъёма груза – самостоятельный проектно-производственный цикл в компании ООО «Строп-Арсенал» без отклонений от правильной технологии изготовления грузоподъёмных траверс.

- металлоемкость и профиль траверсы подбирается исходя из двукратного запаса прочности;
- современнейшее оборудование для производства траверс;
- аттестованный квалифицированный персонал;
- краска, подобрана и предназначенная исключительно для крановой техники;
- правильная технология сушки покрашенной траверсы в сушильной камере;
- упаковка траверсы, позволяет транспортировать подобные металлоконструкции без опасения получить сколы или повредить ЛКП в процессе перевозки.

Траверсы проверены, испытаны и соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».



1. Принимаем заявку на изготовление траверсы в виде заполненного опросного листа, в котором фиксируем:

- Вид и тип траверсы;
- Грузоподъёмность;
- Размеры;
- Тип концевых элементов;
- Способ подвеса траверсы;
- Вид и особенности поднимаемого груза и т.д.

В случае типового решения – изготавливаем траверсу по имеющейся проектной документации.

2. На основе заполненного опросного листа, формируем Техническое задание на разработку и проектирование траверсы в конструкторско-технологический отдел, где:

Анализируем входные данные от заказчика и по результатам:

- Выбираем марку стали;
- Подбираем наиболее оптимальные типы сортамента для каждого элемента траверсы;
- Проектируем трехмерную модель будущей траверсы ;
- При помощи CAD-систем симулируем расчетные нагрузки на полученную 3D модель изготавливаемой траверсы;
- Рассчитываем прочностные характеристики траверсы.

3. Разрабатываем конструкторскую документацию

- Расчеты;
- Чертежи на траверсу;
- Техническое описание изделия;
- Паспорт и руководство по эксплуатации.

На основе конструкторской документации составляем Технологический процесс производства траверсы – перечень и порядок производственных операций.



Заготовительный участок

Распиловка металлопроката производится на ленточнопильных станках с ЧПУ фирмы Pilous (Чехия).

Резка листа на заготовки необходимой формы и длины выполняется на станках газоплазменной резки с ЧПУ от ESAB (Швеция).



Сварочный участок

Сварочный участок – сборка элементов конструкции по чертежам. Сварочное производство организовано в соответствии с требованием НАКС /Национальное Агентство Контроля Сварки/ и ее иерархией, с подтверждением квалификации специалиста каждого уровня.



- ▶ За организацию проведения сварочных работ, а также их подготовку и разработку производственно-технической документации отвечает специалист 3-го уровня - аттестованный Технолог-сварщик.
- ▶ За контроль качества выполняемых сварочных работ, отвечают специалисты 2-го уровня - Контролеры-дефектоскописты.
- ▶ За качественное выполнение непосредственно сварочных работ отвечают специалисты 1-го уровня - аттестованные сварщики.

Применение сварочных кондукторов обеспечивает качество и точность сборки при сварке узлов траверсы. Немецкое сварочное оборудование фирмы Logch и опытные аттестованные сварщики исключают наличие таких дефектов в сварочном шве, как:

- ▶ Усадочные раковины и кратеры;
- ▶ Трещины;
- ▶ Несплавления.





Участок механообработки

Проверка точности и качества составных элементов изделия и этапов производства траверсы.

Механическая обработка деталей при изготовлении траверсы, выполняется для:

- ▶ обеспечения лучшей собираемости и долговечности самого изделия;
- ▶ высокой точности сборки и состыковки готовой траверсы с грузом или другими ГПМ - например, для точного крепления траверсы на верхний или боковой фитинг контейнера.

Механическая обработка деталей выполняется как на отечественных универсальных станках, так и на оборудовании с ЧПУ от ведущих мировых производителей, в т.ч. Okuma (Япония), Akira Seiki (Тайвань) и др.



Промежуточный контроль

Промежуточный контроль – проверка точности и качества составных элементов изделия и этапов производства траверсы.



Сборка траверсы



Покраска готовой траверсы

Покраска готовой траверсы и нанесение упреждающей разметки и информации о грузоподъёмности осуществляется специальной краской, устойчивой к атмосферным воздействиям и агрессивным средам в окрасочно-сушильной камере Oskas (Россия) краскопультами Sata (Германия).



Упаковка и отгрузка траверсы





Для ваших технологических нужд, все траверсы мы комплектуем различными концевыми элементами.



Продольное звено



Поперечное звено



Продольный крюк



Поперечный крюк



Поперечная скоба



Две продольные скобы



Продольная скоба



Двойная продольная
проушина



Поперечная проушина



Продольная проушина



Поперечный палец

Траверса для 40 футовых контейнеров ТЛЦ-32т / 2,8м

Траверса грузоподъёмностью 32 тонны длиной 2,8 м с подъемом за центральную проушину.

Данная траверса используется для подъёма 40-ка футовых контейнеров за нижние боковые фитинги контейнера.

Снизу траверсы с каждого её края, для удобства и безопасного производства ПРР работ расположены по 2 проушины с такелажной скобой в каждой из них.

На каждую такую скобу одевается цепной строп 1СЦ длиной 8,5 м, на конце которого специальный захват для нижнего бокового фитинга контейнера.



Траверса спредер для биг-бэгов ТСК-10,0 т 3,0 м/1,0 м

Траверса-спредер грузоподъёмностью 10 тонн длиной 3,0 м и шириной 1,0 м с подъёмом за края.

Подвес на крюковую подвеску грузоподъёмного крана происходит с помощью стропа 4СК или стропа 4СЦ.

Снизу траверсы расположены 8 проушин, в каждую из них вдеваются такелажные скобы. На все эти скобы одеваются стропы 1СЦ, на конце которых расположены крюки с большим зевом.

Особенность траверсы состоит в том, что данной траверсой можно поднимать сразу 8 мешков МКР одновременно, таким образом сокращая время ПРР работ в разы.



Траверса для фасадных подъёмников (люлек) - ТЛК-2т/6м

Линейная траверса с подъёмом за края г/п 2 тонны длиной 6,0 м предназначена для подъёма и удержания на высоте строительных фасадных люлек.

- Подвес на крюковую подвеску грузоподъёмного крана происходит с помощью стропа 2СЦ
- Чалочные крюки стропа вставляются в крайние верхние проушины траверсы
- С каждой стороны траверсы снизу расположены по 2 проушины.



Универсальная линейная траверса 25,0т/3,2м - подвес за края/за центр

Особенность конструкции данной траверсы заключается в возможности подвеса траверсы крюку грузоподъёмного крана СРАЗУ:

- подвес на крюк грузоподъёмного механизма через центральную проушину;
- подвес на крюк грузовой техники за края.

Эта особенность позволяет применять траверсу в разных условиях подъёма.



Траверса для длинных изделий цилиндрической формы (крутяка) - Г/П 350кг

Работа траверсы возможна в условиях цеха с ограниченной высотой подъема:

- Подвес на крюковую подвеску грузоподъемного крана происходит с помощью стропа 2СК;
- Траверса имеет 6 проушин, равноудаленных друг от друга;
- В каждую проушину вдевается быстроразъемный строп.

Данное решение позволяет без труда осуществлять погрузо-разгрузочные работы, а также монтаж изделий с высоким шансом излома.



Траверса для подъема рулонов бумаги 5,0т

Траверса грузоподъемностью 5 тонн и длиной 1,57 м с подвесом на крюковую подвеску кранбалки через центральную проушину.

Траверса предназначена для подъема рулонов бумаги, которая наматывается на вал (ось).

Хорошо используется на предприятиях бумажной промышленности.

Особенности траверсы для снятия и перемещения бумажных бобин:

- На валу (оси) предусмотрены специальные пазы, в которые вставляются длинные крюки данной траверсы.
- Вал с бумагой снимается с помощью этой траверсы с бумагоделательной машины.
- Крюки съёмные, навешиваются через такелажные скобы.



Траверса для барабанов ТЛк-35т / 2,2м

Подвес на крюковую подвеску грузоподъёмного крана происходит с помощью стропа 2СЦ.

Данная траверса предназначена для подъёма кабельных барабанов, бухт и бобин.

Снизу траверсы по краям расположены крюки. А уже на данные крюки одеваются все необходимые стропы в зависимости от предполагаемой схемы строповки груза и его габаритов.

Особенность данной траверсы состоит в том, что конструкция верхних поперечных осей, которые расположены сверху по краям траверсы, и присоединяемых к ним овалов стропа 2СЦ, делает ее неразборной, тем самым верхний строп 2СЦ будет находиться всегда на траверсе.



Траверса для контейнеров ТЛк-32т / 2,8м

Это универсальная траверса для подъёма 20-ти и 40 футовых контейнеров.

Снизу траверсы с каждого края траверсы для удобства и безопасного производства ПРР работ расположены по 2 проушины с такелажной скобой в каждой из них.

На каждую такую скобу одевается цепной строп 1СЦ длиной 8,0 м с крюком-укоротителем, на конце которого чалочный крюк, вставленный в нижний боковой фитинг контейнера.



Траверса для монтажа колонн за верхнее отверстие г/п 10 тонн

Траверса грузоподъемностью 10 тонн длиной 0,8 м с подвесом на крюковую подвеску грузоподъемного крана через центральную проушину.

Траверса предназначена для монтажа колонн подъемом за верхнее монтажное отверстие, находящееся сверху колонны.

Сечение колонны от 400*400 мм до 500*600 мм.



В зависимости от характера, типа и формы перемещаемых объектов, компания ООО “Строп-Арсенал” готова изготовить траверсы аналогичных конструкций, с нужными Вам грузоподъемностью и габаритами.



СТРОП
АРСЕНАЛ

+7 (343) 200-99-79
<https://strop-arsenal.ru>
zakaz@strop-arsenal.ru
г. Екатеринбург